



Baustoffuntersuchung und Umweltanalytik
Staatlich akkreditierte Prüf- und Inspektionsstelle

Firma
Schraufstädter GmbH
Leithaprodersdorfer Straße
2485 Wimpassing/Leitha

MAPAG Materialprüfung G.m.b.H
2352 Gumpoldskirchen, Industriestraße 7
www.mapag.at

Baustoffuntersuchung Tel.: 0 22 52 / 62 797
bau@mapag.at Fax: DW 33

Umweltanalytik Tel.: 0 22 52 / 63 563
umwelt@mapag.at Fax: DW 46

Bankverbindung: ERSTE Bank
IBAN: AT29 2011 1000 0514 8111 - BIC: GIBAAATWW
LG Wiener Neustadt FN 41076 g - DVR: 0386553 - ATU 19143905

Gumpoldskirchen, 30.10.2017
Labor Nr.: **6726/2017**

PRÜFBERICHT

Prüfung im Rahmen der Eignungsprüfung gemäß EN 13242

ungeb. Oberes Tragschichtmaterial BK 0/45 U3 im angelieferten Zustand

Betreff / Baustelle: Werk Wimpassing
Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung
Eingangsart: überbracht: Herr Schraufstädter
Datum: 24.10.2017
Eingelangt am: 24.10.2017
Prüfzeitraum: 24.10.-30.10.2017

Die Probenentnahme erfolgte gemäß EN 932-2.

Die Untersuchungen wurden gemäß RVS 08.15.01, Ausgabe 2017, durchgeführt.

Die Ergebnisse können den Beilagen 1 und 2 entnommen werden.

Beurteilung

Das untersuchte Material entspricht bezüglich Korngrößenverteilung, Überkornanteil G_{A85} , Kornform SI_{40} , Anteil an gebrochener Körner $C_{90/3}$, Widerstand gegen Zertrümmerung LA_{40} (Prüfergebnis aus Prüfbericht 996/2017 übernommen) und Frostbeständigkeit F_2 , ermittelt über die Wasseraufnahme $WA_{24}2$ (Prüfergebnis aus Prüfbericht 996/2017 übernommen), den Anforderungen der RVS 08.15.01 an ungebundenes Oberes Tragschichtmaterial BK 0/45 U3.

Die o. a. Probe ist frostsicher, da aufgrund der tonmineralogischen Untersuchung (Prüfbericht MAPAG 2072/2016) im eingebauten Zustand gemäß ÖNORM B 4811 maximal 7 % kleiner 0,02 mm zulässig sind.

Verteiler:
1 x Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha

6726/2017

Dieser Bericht umfasst 1 Seite und 2 Beilagen.




PRÜFBERICHT

Labor Nr.: 6726/2017

UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Angaben zur Probe	Antragsteller: Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha		Beilage: 1 zu: 6726/2017
	Bauvorhaben: Werk Wimpassing		Eingangsdatum: 24.10.2017
	Entnahmedatum: 24.10.2017		Prüfzeitraum: 24.10.-30.10.2017
	Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung		Lieferwerk: Wimpassing
Eingangsort: Herr Schraufstädter		Eingangsort: überbracht Herr Schraufstädter	
Prüfgut: ungeb. Oberes Tragschichtmaterial BK 0/45 U3		Entnommen von: Herr Schraufstädter	Probenbezeichnung: uOT BK 0/45 U3

	KENNWERT	Prüfverfahren	Istwert	Sollwert	
Prüfergebnisse	1 KORNGRÖßENVERTEILUNG	siehe Beilage 2			
	2 ÜBERKORN			G _A 85	
	2.1 Überkorn [M-%]	EN 933-1	2	1 - 15	
	3 MAXIMAL ZULÄSSIGER FEINANTEIL (FROSTSICHERHEIT)				
	3.1 Anteil < 0,063 mm vor mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	6,3	-----	
	3.2 Anteil < 0,063 mm nach mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	8	-----	
	3.3 Anteil < 0,02 mm nach mod. Proctor [M-%]	ÖN B 4810	5	≤ 7 ¹⁾	
	3.4 Rohdichte [Mg/m ³]	EN 1097-7	2,83³⁾	-----	
	3.5 Frosthebungsversuche	ÖN B 4810	-----	-----	
	4 KORNFÖRMKENNZAHL (SI) (Anteil schlecht geformter Körner) > 4 mm				
	4.1 Anteil 4/GK (4/8, 8/16, 16/32, 32/45)	EN 933-4	22	≤ 40	
	5 ANTEIL AN GEBROCHENEN KÖRNERN > 4 mm				
	5.1 Anteil > 50 % gebrochene Oberfläche [M-%]	EN 933-5	100	90 - 100	
	5.2 Anteil > 90 % gerundete Oberfläche [M-%]		0	0 - 3	
	6 WIDERSTAND GEGEN ZERTRÜMMERUNG				
	6.1 Los-Angeles-Koeffizient (8/11)	EN 1097-2	27³⁾	≤ 40	
	7 WASSERAUFNAHME				
	7.1 Scheinbare Rohdichte ρ _a [Mg/m ³]	EN 1097-6	2,86³⁾	-----	
	7.2 Rohdichte auf ofentrockener Basis ρ _{rd} [Mg/m ³]	Abschnitt 7	2,75³⁾	-----	
	7.3 RD a. wassergesättigter offentr. Basis ρ _{ssd} [Mg/m ³]		2,79³⁾	-----	
	7.4 Wasseraufn. n. 24 h Wasserlag. (31,5/63) [M-%]		1,4³⁾	≤ 2	
	8 FROSTBESTÄNDIGKEIT (Widerstand gegen Frost-Tauwechsel 8/16)				
	8.1 Absplitterung nach 10 FTW < 4,0 mm [M-%]	EN 1367-1	-----	≤ 2	
	9 PROCTORDICHTE (mit abgeschätztem Wassergehalt)				
	9.1 Trockendichte [Mg/m ³]	EN 13286-2	-----	-----	

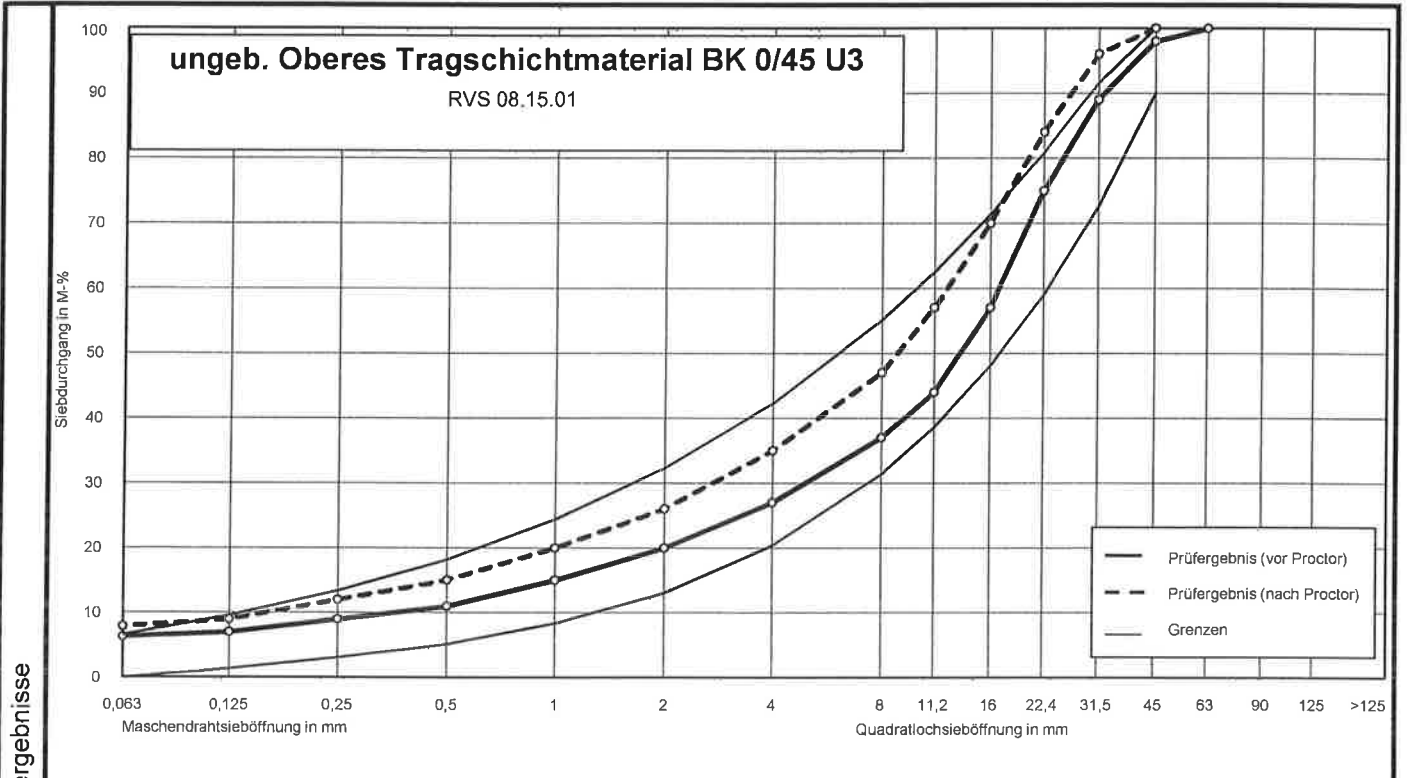
Sollwerte gemäß ÖNORM B 3132 und RVS 08.15.01	Sachbearbeiter: Kadlcik																			
Anmerkungen: 1) Mineralkriterium, Prüfbericht 2072/2016 2) Bei WA ₂₄ 2 ist F ₂ erfüllt. 3) Ergebnisse aus Prüfbericht 996/2017 übernommen.																				
zu 4) Kornformkennzahl > 4 mm																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>4/8</td> <td>[M-% rel.]</td> <td>20</td> <td>[M-% abs.]</td> <td>2,9</td> </tr> <tr> <td>8/16</td> <td>[M-% rel.]</td> <td>21</td> <td>[M-% abs.]</td> <td>5,9</td> </tr> <tr> <td>16/32</td> <td>[M-% rel.]</td> <td>23</td> <td>[M-% abs.]</td> <td>10,4</td> </tr> <tr> <td>32/45</td> <td>[M-% rel.]</td> <td>25</td> <td>[M-% abs.]</td> <td>3,2</td> </tr> </table>		4/8	[M-% rel.]	20	[M-% abs.]	2,9	8/16	[M-% rel.]	21	[M-% abs.]	5,9	16/32	[M-% rel.]	23	[M-% abs.]	10,4	32/45	[M-% rel.]	25	[M-% abs.]
4/8	[M-% rel.]	20	[M-% abs.]	2,9																
8/16	[M-% rel.]	21	[M-% abs.]	5,9																
16/32	[M-% rel.]	23	[M-% abs.]	10,4																
32/45	[M-% rel.]	25	[M-% abs.]	3,2																
Datum: 30.10.2017																				

PRÜFBERICHT

Labor Nr. 6726/2017

UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Angaben zur Probe	Antragsteller: Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha		Beilage: 2 zu: 6726/2017
	Bauvorhaben: Werk Wimpassing		Eingangsdatum: 24.10.2017
	Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung		Prüfzeitraum: 24.10.-30.10.2017
	Prüfgut: ungeb. Oberes Tragschichtmaterial BK 0/45 U3		Eingangsort: überbracht Herr Schraufstädter
	Entnahmedatum: 24.10.2017	Lieferwerk: Wimpassing	Probenbezeichnung: uOT BK 0/45 U3
	Entnommen von: Herr Schraufstädter		



Prüfergebnisse

Kornklassenanteile [M-%]			Siebdurchgänge [M-%]			Prüfverfahren: EN 933-1
	Anlieferzustand	nach Proctor		Anlieferzustand	nach Proctor	
über 125 mm	----	----		----	----	Anmerkungen:
90 - 125 mm	----	----	125,0 mm	----	----	
63 - 90 mm	----	----	90,0 mm	----	----	
45 - 63 mm	2	----	63,0 mm	100	----	
32 - 45 mm	9	4	45,0 mm	98	100	
22 - 32 mm	14	12	31,5 mm	89	96	
16 - 22,4 mm	18	14	22,4 mm	75	84	
11 - 16 mm	13	14	16,0 mm	57	70	
8 - 11 mm	7	10	11,2 mm	44	57	
4 - 8 mm	10	12	8,0 mm	37	47	
2 - 4 mm	7	9	4,0 mm	27	35	
1 - 2 mm	5	6	2,0 mm	20	26	
0,5 - 1 mm	4	5	1,0 mm	15	20	
0,25 - 0,5 mm	2	3	0,5 mm	11	15	
0,125 - 0,25 mm	2	3	0,25 mm	9	12	
0,063 - 0,125 mm	1	1	0,125 mm	7	9	
unter 0,063 mm	6,3	7,9	0,063 mm	6,3	7,9	
Summe	100	100				Sachbearbeiter: Kadlick
			0,02 mm	----	5	
			0,002 mm	----	----	

Korngrößenanteil bezogen auf das rechnerische Größtkorn von 32,9 mm gemäß ÖNORM B 4810 (max. 63 mm)



Datum: 30.10.2017